



# LiveArc™ Sistema de gestión del rendimiento de la soldadura

*Una solución para reclutar, evaluar y entrenar personal, basada en la realidad.*

El sistema LiveArc™ de gestión del rendimiento de la soldadura de Miller® es un nuevo e innovador sistema de entrenamiento con base en la realidad, que utiliza un arco de soldadura real, al contrario de otras soluciones de entrenamiento virtuales. Está diseñado para seleccionar, evaluar, entrenar, recalificar y gestionar el rendimiento de los operarios de soldadura, **de una forma más efectiva, más rápida y más económica que los métodos tradicionales.**

Su avanzada tecnología de seguimiento del movimiento aporta la información esencial necesaria para mejorar las habilidades de

soldadura iniciales. Con su pantalla táctil fácil de usar, los usuarios pueden guiarse a través de la selección y asignación de soldaduras simuladas para adquirir las técnicas deseadas antes de pasar a la formación real con LiveArc.

El sistema también ofrece a los instructores de soldadura la posibilidad de configurar las tareas y parámetros de la técnica. Además, almacena el historial de realización de cada operario. LiveArc es una poderosa herramienta de enseñanza que permite a los instructores administrar mejor su tiempo, reducir el costo de los materiales de formación y acelerar el progreso del estudiante.

# Construcción de calidad industrial para una experiencia de soldadura del mundo real

El sistema LiveArc™ está diseñado para brindar una experiencia de soldadura del mundo real, con un arco en vivo. Las avanzadas cámaras que siguen los movimientos proporcionan información sobre los parámetros de la técnica durante el modo de simulación inicial (práctica), así como en el modo de entrenamiento con arco en vivo.

El corazón del sistema es un **potente ordenador industrial**, equipado con tecnología de estado sólido y refrigeración sin ventilador ni filtros. El sistema es compatible con máquinas Miller® con alimentación de hilos y se puede utilizar para aplicaciones MIG y de núcleo fundente.

La **SmartGun** es una exclusiva antorcha MIG de 400 A con indicadores LED integrados que son seguidos por las cámaras del sistema.

La empuñadura, suave y ergonómica, **proporciona información mediante una vibración** que ayuda a guiar los ajustes de rendimiento en tiempo real, marcando la posición y el movimiento óptimos.



La **pantalla OLED** de la antorcha proporciona la información visual inicial que permite guiar la antorcha a la posición adecuada. Los botones constituyen una alternativa de navegación, en lugar de utilizar la pantalla táctil.



Ángulos CTWD Punto de mira



**Brazo posicionador de soldadura**, (opcional) disponible para entrenamiento en aplicaciones de soldadura fuera de posición.



La **herramienta de calibración**, es fácil de usar y permite colocar la muestra de soldadura en cualquier posición, haciendo que el sistema conozca la ubicación exacta de la unión.

Las **cámaras para seguimiento de movimiento** brindan información sobre los parámetros de la antorcha.

El **monitor con pantalla táctil** funciona aún con una mano enguantada y cuenta con una pantalla panorámica de alta definición de 21,5 pulg. La **tapa protectora de la pantalla**, desactiva la máquina de soldar cuando se abre.

**¡NOVEDAD!** Tareas de pasada múltiple en abertura y en ángulo diseñadas por Miller, además de poder crear tareas personalizadas según las aplicaciones del usuario.

**¡NOVEDAD!** El software de LiveArc está disponible para ser instalado gratuitamente en un ordenador independiente. Los datos se pueden transferir a y desde el PC para valorar el progreso del estudiante y gestionar tareas o usuarios.

**¡NOVEDAD!** Traducciones en inglés y español en todos los sistemas LiveArc.



La robusta **base de la ArcStation™** está equipada con una mesa con tablero reversible de acero de 1/2 pulg., completa con cajones, soporte para antorcha, pinzas de liberación rápida y ruedas orientables reforzadas.

## Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)

Procesos	Posiciones	Pasadas múltiples	Alimentación	Salida nominal	Computadora	Pantalla	Dimensiones (alto x ancho x profundidad)	Peso neto
GMAW	2F	Placa en abertura y ángulo de hasta 1 pulg. (25 mm)	120 V, 60 Hz	400 A, ciclo de trabajo 60 % (gases mezclados)	Intel Core i7, SSD de 128 GB, refrigeración sin ventilador, el puerto HDMI admite pantalla secundaria (no incluida)	Pantalla táctil HD LCD 21,5 pulg.	Sólo sistema 77,5 x 41,5 x 31 pulg. (1969 x 1054 x 787 mm) Ancho del sistema con brazo 46 pulg. (1168 mm)	Sólo sistema
GMAW-S	3F		Compatible con máquinas de soldar con alimentador de alambre Miller					366 libras (166 kg)
GMAW-P	4F							Sistema con brazo 480 libras (218 kg)
FCAW-G	1G						Brazo 72 libras (33 kg)	
	2G							
	3G							
	4G							

# Interfaz intuitiva que guía e involucra al usuario

Guiados por una interfaz con iconos gráficos y ventanas instructivas emergentes fáciles de entender, los usuarios encontrarán que la navegación es intuitiva, con una curva rápida de aprendizaje. La puntuación y la información sobre el desempeño del usuario mejora su participación y fomenta la autosuperación independiente a través de la repetición.

**WPS Review**

Filters: Show Hide

Process: GMAW, GMAW-S, FCAW-G

Joint / Weld Type: T, Lap, Sq Groove, Single-V, Single-Bevel

Position: Flat, Horizontal, Vertical, Overhead

NAME	PROCESS	JOINT TYPE	WELD TYPE	POSITION	BASE METAL / THICKNESS	HISTORY
1ST-2F(D)-GMAW-S-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	1/8 in.	
1ST-2F(P)-GMAW-S-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	1/8 in.	Attempts: 4, High Score: 90, Last Test: 7/30/2015
1SLap-2F(D)-GMAW-S-1	GMAW-S	Lap	Fillet	Horizontal	1/8 in.	
1SLap-2F(P)-GMAW-S-1	GMAW-S	Lap	Fillet	Horizontal	1/8 in.	
1SButt-1G(P)-GMAW-S-1	GMAW-S	Butt	Square Groove	Flat	1/8 in.	Attempts: 1, High Score: 90, Last Test: 7/30/2015
3T1ST-2F(D)-GMAW-S-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	3/16 in.	

Touch to View More Assignments

**ACTIONS**

- System Admin
- Assignment Mgmt
- User Management

Miller

## Pantalla de selección de la tarea asignada

- Guía al usuario a través de una serie de ejercicios específicos.
- Incluye una biblioteca de tareas diseñadas por Miller para su uso inmediato, que permite que los instructores configuren tareas personalizadas de forma flexible.
- Ofrece el estado de avance de la tarea asignada, un resumen histórico y facilita el acceso a los datos detallados en el historial del rendimiento.

**WPS Review**

Joint Design Used: 1/8Tf-2ST-GS-035(PUSH)

Parameter	Value	Parameter	Value
Joint Type	T	Weld Type	Fillet
Backing	No	Root Opening	0.0000 in.
Base Metal A	Plate	Base Metal B	Plate
Thickness	0.1250 in.	Thickness	0.1250 in.
Material Type	Steel	Material Type	Steel
Material Spec.	A1008	Material Spec.	A1008
Type/Grade	SS Grade 30	Type/Grade	SS Grade 30
Shielding	75% AR / 25% CO <sub>2</sub>	Flow Rate	35 SCFH
Gas Composition	75% AR / 25% CO <sub>2</sub>	Flow Rate	35 SCFH
Contact Tip Setback	1/8" Extension	Gas Cup Size	5/8 in.
Weld Size	1/8 in.	Position	2T
Transfer Mode	Short Circuit	Electrical Characteristics	
Current	DCEP	Position of Fillet	N/A
Technique	Stringer	Technique	Stringer
Stringer or Weave Bead	Stringer	Multiple or Single Pass (per side)	Single
Preheat	When Base Metal is below 32°F (0°C), preheat to a min. of 70°F (20°C).	Preheat Temp. Min.	70°F (20°C)

**90 Target Score**

Completion Criteria: Required: 3 to Complete, Min. Test Length: 4.0 in.

**ACTIONS**

- Next
- Back
- Change Assignment

Miller

## Pantalla de Especificaciones del procedimiento de soldadura (WPS)

- Guía al usuario a través de una selección y preparación adecuadas de los materiales.
- Proporciona el valor correcto de los ajustes de la máquina de soldar y del alimentador de alambre.
- Muestra los valores objetivo y los límites del ángulo de trabajo, el ángulo de avance, la velocidad de desplazamiento, la distancia entre la punta de contacto y la pieza (CTWD) y el punto de mira.
- Los parámetros de la práctica se pueden configurar para adaptarse al nivel de habilidad (y potencial puntaje) del usuario.
- Muestra la puntuación determinada por el instructor para los objetivos y el criterio para determinar el avance de la tarea.

**WELD MODE**

Parameter	Target	Actual	Score
WORK ANGLE	44°	44°	100
TARGET ANGLE	16°	16°	96
CTWD	0.41 in.	0.41 in.	97
TRAVEL SPEED	8.8 in/min	8.8 in/min	82
AIM	-0.02 in.	-0.02 in.	100

**95 Total Score** (Target: 90 | High: 97)

Assignment Status: Successful

Assignment Status: Required: 3 to Pass

**TEST HISTORY**

Total Score: 95

Work Angle: 95

Travel Angle: 96

CTWD: 97

Travel Speed: 82

Aim: 100

Miller

## Pantalla informativa después de la soldadura

- Los resultados se entregan una vez finalizadas las pruebas, tanto las de simulación como las de arco en vivo.
- También suministra información sobre el rendimiento en cuanto al ángulo de trabajo, el ángulo de avance, la velocidad de desplazamiento, el valor de CTWD y el punto de mira.
- La información recopilada puede ser empleada para monitorización y evaluación. El historial de rendimiento de cada prueba se guarda y se puede recuperar y revisar en cualquier momento para supervisar el desarrollo en curso.

# LiveArc™ Sistema de gestión del rendimiento de la soldadura



**TRUE BLUE**  
WARRANTY

El sistema LiveArc™ está garantizado por un año contra defectos de materiales y mano de obra.

La solución para que los mercados industrial, manufacturero y educativo desarrollen mejores habilidades de soldadura, más rápido y más rentable que nunca.



## Mejor entrenamiento

- Utiliza un arco real
- El sistema intuitivo promueve la independencia del usuario
- Brinda información objetiva y cuantitativa acerca de parámetros de rendimiento claves
- Incluye tareas diseñadas por Miller y la posibilidad de personalizarlas
- Sistema flexible para gestionar el reclutamiento, la evaluación, el entrenamiento y el rendimiento



## Resultados más rápidos

- El uso independiente acelera el desarrollo personal
- Entrenamiento acelerado, el alumno pasa rápidamente a la línea de producción
- Menor tiempo de enseñanza, los alumnos pueden enfocarse en otras oportunidades de aprendizaje



## Más económico

- Simulación previa a la soldadura, ahorra dinero en muestras, alambre y gas
- Menos soldaduras de baja calidad, defectos, reelaboración y tiempo de inactividad
- Más tiempo para que instructores y educadores se ocupen de otras tareas



Para más información sobre seguridad y equipo protector, visite [MillerWelds.com/safety](http://MillerWelds.com/safety).

## Información para solicitar equipos LiveArc

### Estación LiveArc 301233

La estación incluye:

- Antorcha SmartGun con cable de 15 pies (4,6 m) (270698)
- Herramienta de calibración (266768)
- (2) pinzas de sujeción (257285)

Más consumibles adicionales Tregaskiss:

- (5) puntas de contacto de 0,035 pulg. (403-20-35-05)
- (5) puntas de contacto de 0,045 pulg. (403-20-45-05)
- (5) puntas de contacto de 0,052 pulg. (403-20-52-05)
- (1) boquilla p/trabajo pesado Ø 5/8 c/punta sobresaliente 1/8 (401-87-62-02)
- (1) boquilla p/trabajo pesado Ø 5/8 c/punta embutida 1/8 (401-6-62-02)
- (1) boquilla p/trabajo pesado Ø 5/8 c/punta al ras (401-48-62)

### Estación LiveArc con brazo de posicionamiento para soldadura 301233001

Incluye lo anterior, más:

- Conjunto de brazo (270727)
- Conjunto de pinza en C (270725)
- Extensión desmontable para el brazo para aplicaciones derechas e izquierdas (270728)
- Actualización de software para el brazo de posicionamiento de soldadura

### Brazo de posicionamiento para soldadura (incluye software para brazo) 301234



[MillerWelds.com/livearc](http://MillerWelds.com/livearc)