

# Multimatic® 220 CA/CC

MIG, soldadura convencional con electrodos y paquete TIG de CA/CC



## Resumen de características

### Aplicaciones industriales livianas

Fabricación liviana  
Mantenimiento y reparación  
Carrocerías  
Granja/hogar

### Procesos

MIG (GMAW)  
Núcleo fundente (FCAW)  
TIG de CA/CC (GTAW)  
TIG pulsado (GTAW-P)  
Soldadura convencional con electrodos de CC (SMAW)

### Potencia de alimentación

120/240 V, monofase, 50/60 Hz

### Rango de amperaje

MIG: 30–230 A

TIG de CA/CC: 20–210 A

Soldadura convencional con electrodos de CC: 30–200 A

Peso neto 56 lb (25.4 kg)

## La Multimatic 220 de CA/CC. Lo hace... para que usted también pueda.

Perfecta para aficionados y pequeños talleres, la Multimatic 220 CA/CC le da la libertad de soldar cualquier proceso: MIG, núcleo de fundente, TIG de CA/CC y soldadura convencional con electrodos, con una máquina portátil, potente y fácil de usar. La configuración y los procesos de cambio son rápidos y sencillos, a la vez que se garantiza una excelente calidad de arco, ya sea con potencia de 120 o 240 voltios.



## Todo en uno



Múltiples procesos con una sola máquina

## Fácil de usar



Polaridad automática, proceso y configuración



Configuración rápida y fácil

## Portátil



Lo suficientemente liviana como para moverla por el garaje o el taller con facilidad



La soldadora tiene una garantía de tres años para piezas y mano de obra.  
La antorcha tiene una garantía de 90 días, solo para las piezas.



### Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

### Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
FAX internacional: 920-735-4125

### MillerWelds.com



# Multimatic® 220 CA/CC Características y beneficios

## Todo en uno



Acepte más proyectos con una sola máquina que dispone de MIG, TIG de CA/CC y soldadura convencional con electrodos de CC.

**MIG:** Acero calibre 24–3/8 pulgadas  
Aluminio calibre 18–3/8 pulgadas

**TIG de CA/CC:**

Acero y aluminio calibre 24–1/4 pulgadas

**Soldadura convencional con electrodos de CC:**

Acero calibre 16–3/8 pulgadas

La Multimatic 220 CA/CC viene equipada con todos los accesorios para soldar cualquier proceso, a diferencia de otras máquinas en las que es necesario adquirir accesorios adicionales.

## Fácil de usar



Gracias a innovadora QuickTech™, la configuración y los procesos de cambio son aún más fáciles.

- Determina la polaridad de forma automática. La masa se conecta siempre a la toma inferior derecha. Las antorchas MIG y los sopletes TIG pueden estar conectados al mismo tiempo.

- Cambia al proceso correcto de forma automática. Solo accione el gatillo o el control de pie; la máquina cambia de forma automática sin necesidad de cambiar los procesos de forma manual.
- Recupera las configuraciones de forma automática del último proceso que se utilizó.



**Auto-Set™ Elite:** configuración predefinida rápida y fácil para múltiples materiales y procesos que lo ayudarán a soldar con rapidez.

- Disponible para todos los procesos (MIG, TIG de CA/CC, soldadura convencional con electrodos de CC) y con capacidad de ajuste preciso de la configuración.

- Establezca los parámetros de soldadura y seleccione:  
MIG (se muestra): diámetro del alambre y espesor del material  
TIG de CA/CC: diámetro del tungsteno y espesor del material  
Soldadura convencional con electrodos de CC: tipo de electrodo, diámetro y espesor del material

**MDX™-100: antorcha MIG con sistema consumible AccuLock™ MDX**

cuenta con un revestimiento de carga frontal con doble bloqueo que optimiza la capacidad de alimentación del alambre.

- Instale las puntas de contacto AccuLock con un solo giro.
- El revestimiento AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la antorcha para alinearse con la punta de contacto y la clavija de alimentación para lograr una trayectoria perfecta de alimentación de alambre.
- Mango duradero y ergonómico con sobremoldeado que mejora el agarre y la comodidad.
- Mango articulado con giro posterior que brinda una mayor facilidad de maniobra de la antorcha y reduce la fatiga del soldador.



**Pro-Set™ (modos manuales de TIG y soldadura convencional con electrodos)** elimina la necesidad de suponer al establecer los parámetros de soldadura. Solo ajuste el control hasta que Pro-Set aparezca en la pantalla y el número se vuelva azul.

- Equilibrio de CA (TIG de CA): controla la acción de limpieza (Pro-Set al 75 %)
- Frecuencia de CA (TIG de CA): controla la anchura del cono de arco (Pro-Set 120 Hz)
- Pulso (TIG de CC): ayuda a enfocar el arco para aumentar la estabilidad, la penetración y velocidad de desplazamiento (Pro-Set 100 Hz)
- DIG (soldadura convencional con electrodos): le permite adaptar las características del arco para una gran variedad de aplicaciones (Pro-Set al 30 %, electrodos 7018)



**Accionamiento de alambre en ángulo resistente con rodillo de accionamiento Quick Select™** para cambiar con facilidad de un tipo/diámetro de alambre a otro. El rodillo de accionamiento Quick Select ofrece tres ranuras: dos para alambres macizos de diferentes tamaños y una tercera para alambres con núcleo de fundente.



**Dos conexiones de gas de protección** permiten dejar ambos gases conectados a la máquina; no se requiere ningún cambio. Una conexión para gas de MIG y otra para gas de TIG.



**Interfaz fácil de comprender** con pantalla LCD a color de 3.5 pulgadas e imágenes de configuración con conexión intuitiva.

# Multimatic® 220 CA/CC Características y beneficios

## Portátil



PESOS  
**56lb**

Con un peso de solo 56 libras, la Multimatic 220 CA/CC puede ir donde está el trabajo, además de ofrecer la comodidad de una máquina frente a dos o más.

## Carro de bastidor opcional de doble cilindro

Carro de bastidor de doble cilindro ofrece portabilidad y sostiene dos cilindros de gas.



## Versátil



Funciona con 120 o 240 voltios, lo que le permite trabajar prácticamente en cualquier lugar. El enchufe de voltaje múltiple (MVP™) se conecta con facilidad a tomas de corriente comunes de 120 o 240 voltios, sin necesidad de utilizar herramientas. Elija el enchufe que quepa en la toma y conéctelo al cable de alimentación.



Se muestra el control de pie inalámbrico opcional

Alternativas controladas para el operador de 14 clavijas. El conector estándar de 14 clavijas de la Multimatic 220 CA/CC le permite elegir su control para obtener una experiencia personalizada, ya sea en un control de pie, un control táctil o un control de pie inalámbrico.

*Nota: La Multimatic 220 CA/CC no es compatible con el control manual inalámbrico.*



## Amplia gama de ajustes de TIG.

- Equilibrio de CA: puede ajustarse desde 60–80 %
- Frecuencia de CA: puede ajustarse desde 60–150 Hz
- Pulso de CC: ajustable desde Apagado–150 pulsos por segundo (PPS)
- Después de la puesta en marcha de TIG: ajustable desde Automático–25 segundos (se accede mediante la pantalla 12 del menú de mantenimiento)
- Lift-Arc™ y arranques de alta frecuencia
- Selección del tamaño del tungsteno

# Paquete Multimatic® 220 CA/CC

## Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Antorcha MIG de 10 pies (3 m) MDX™-100
- Cable de 13 pies (4 m) con portaelectrodos y conector estilo Dinse de 25 mm
- Soplete TIG de 12.5 pies (3.8 m) Weldcraft™ A-150 (WP-17) con conector estilo Dinse de 25 mm
- Cable de masa de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 25 mm
- Cable de alimentación de 6.5 pies (2 m) con enchufes MVP™ para 120 V y 240 V

- Control de pie RFCS-14 HD con cable de 20 pies (6 m)
- Dos reguladores medidores de flujo y mangueras de gas para argón o mezcla AR/CO<sub>2</sub>
- Portacarrete Hobart® de alambre macizo de 0.030 pulgadas (0.8 mm)
- Dos puntas de contacto para alambre de 0.030 pulgadas (0.8 mm)
- Rodillo de accionamiento Quick Select™ para alambre macizo de 0.024 pulgadas (0.6 mm) o 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm) y alambre con núcleo fundente de 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm)

- Kit de accesorios para soplete TIG AK2C
- Medidor de espesor de material ▶ 229895
- Sujetadores de cable de gancho y bucle

*Nota: No se incluyen el gas de protección ni el equipo de seguridad.*



## Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo/ proceso de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A a la salida nominal, 50/60 Hz				Velocidad de alimentación de alambre	Voltaje máx. de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto		
				120 V	240 V	KVA	KW						
CV: MIG/ núcleo fundente	120 V	30–125 A	105 A a 19.2 V, ciclo de trabajo del 60 %	23.3	—	2.8	2.8	60–600 ipm (1.5–15.2 m/min.)	45 VCC	Altura: 17.5 pulgadas (445 mm)  Ancho: 11.25 pulgadas (286 mm)  Profundidad: 21.5 pulgadas (546 mm)	56 lb (25.3 kg)		
	240 V	30–230 A	200 A a 24 V, ciclo de trabajo del 20 %	—	27.2	4.8	4.8						
			170 A a 21.5 V, ciclo de trabajo del 40 %	—	21.5	3.8	3.8						
CC: TIG	120 V	20–140 A	130 A a 15.2 V, ciclo de trabajo del 40 %	24.0	—	2.9	2.9	—	46 VCC				
	240 V	20–210 A	210 A a 18.4 V, ciclo de trabajo del 20 %	—	22.4	5.4	5.4						
CC: Soldadura convencional con electrodos*	120 V	30–90 A	90 A a 23.6 V, ciclo de trabajo del 40 %	24.5	—	2.9	2.9						
	240 V	30–200 A	200 A a 28.4 V, ciclo de trabajo del 15 %	—	31.3	7.5	7.5						

\*No se recomienda para electrodos 6010.

Con certificación de la Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

## Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo MIG

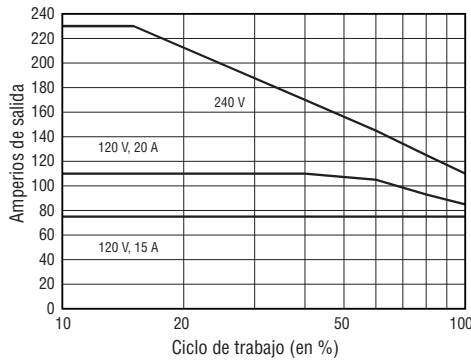


Tabla de ciclo de trabajo TIG

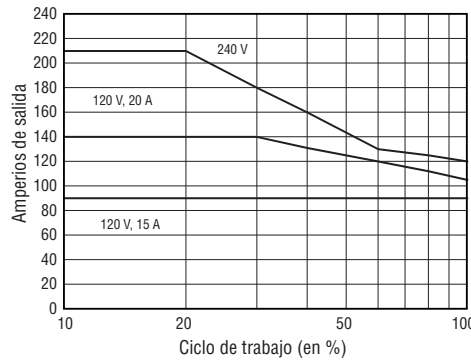
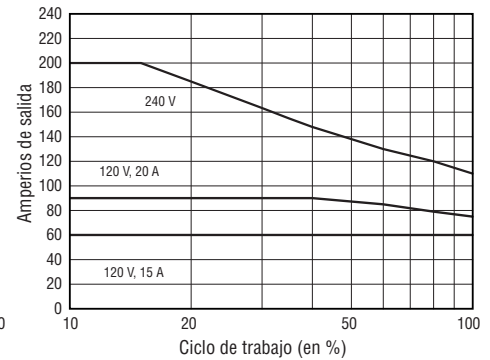
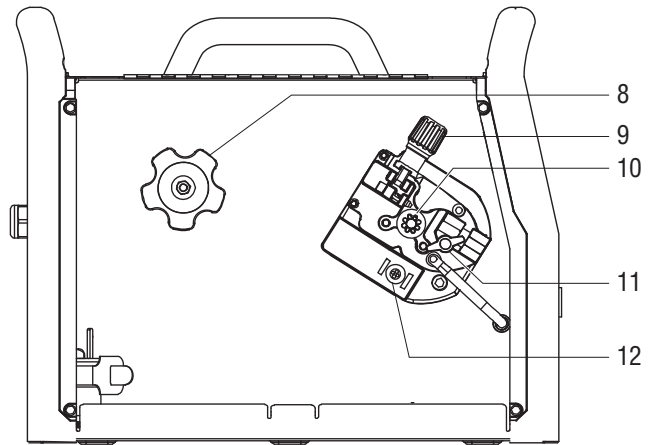
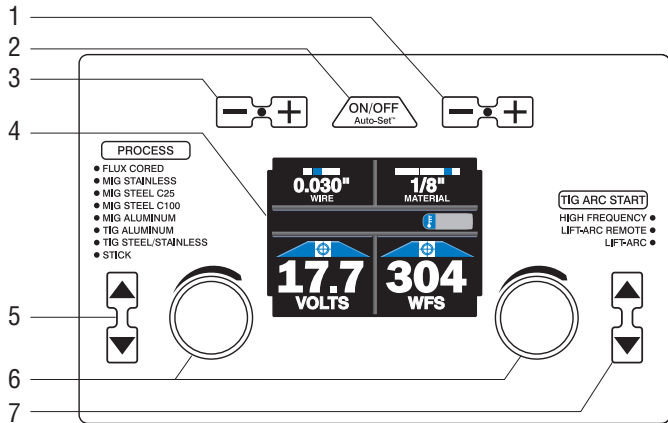


Tabla de ciclo de trabajo para soldadura convencional con electrodos





# Panel de control



1. Botones de espesor de material
2. Botón Auto-Set™
3. Botones de alambre/varilla/tungsteno
4. Panel LCD
5. Botones de proceso
6. Perillas de ajuste

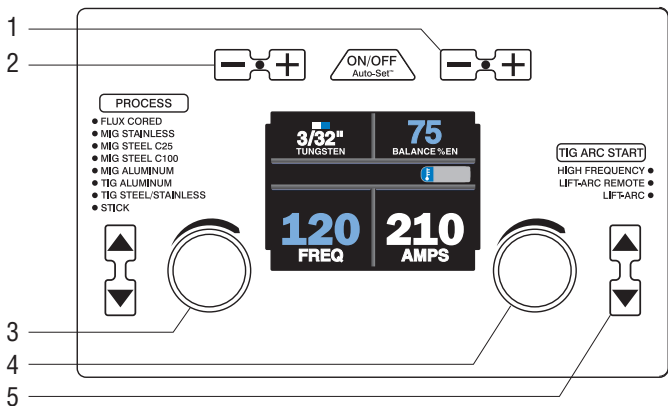
7. Botones de arranque del arco TIG (Lift-Arc™ no está disponible para aluminio TIG)
8. Cubo de plástico con anillo de retención para portacarretes de 8 pulgadas (el eje también acepta portacarretes de 4 pulgadas)

9. Perilla de tensión calibrada
10. Rodillo de accionamiento
11. Perilla para ajustar la antorcha
12. Tomacorriente para cable de control con gatillo de cuatro clavijas

*Nota: El interruptor de potencia y la válvula solenoide de gas se encuentran en el panel posterior de la fuente de alimentación.*

## Modo manual de aluminio TIG

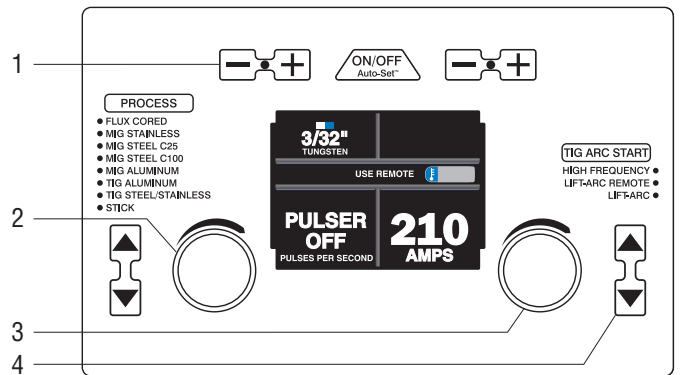
*Nota: Las funciones de los botones y perillas cambian en los modos manuales de TIG desde el panel principal de arriba.*



1. Botones de ajuste de equilibrio (Pro-Set™ al 75 %)
2. Botones de tamaño de tungsteno
3. Perilla de ajuste de frecuencia (Pro-Set™ 120 Hz)
4. Perilla de ajuste de amperaje
5. Botones de arranque del arco TIG (Lift-Arc™ no está disponible para aluminio TIG)

## Modo manual TIG Acero/Inoxidable

*Nota: Las funciones de los botones y perillas cambian en los modos manuales de TIG desde el panel principal de arriba.*



1. Botones de tamaño de tungsteno
2. Perilla de ajuste de pulso (Pro-Set™ 100 pps)
3. Perilla de ajuste de amperaje
4. Botones de arranque del arco TIG

## Accesorios legítimos de Miller®



### Antorcha MIG MDX™-100 1770028

Antorcha MIG de 100-amp con consumibles MDX AccuLock™ para alambre de 0.030–0.035 pulgadas (0.8–0.9 mm). Incluye conjunto de cable de 10 pies (3 m).



### Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarretes de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0.030–0.035 pulgadas (0.8–0.9 mm) (solo 4043) y alambre de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulgadas (0.6–0.9 mm). Valor nominal con 135 A y ciclo de trabajo del 30 %. Incluye conjunto de cables de 12 pies (3.7 m) y caja de transporte personalizada.



### Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarrete de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0.030–0.035 pulgadas (0.8–0.9 mm) serie 4000/5000 y de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulgadas (0.6–0.9 mm). Valor nominal con 150 A y ciclo de trabajo del 60 %. Incluye conjunto de cables de 20 pies (6.1 m).



### Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17)

WP1712RDI25 (12.5 pies)

Soplete de refrigeración de 150 amp con conector estilo Dinse para paso de flujo de 25 mm.



### Kit de accesorios AK2C

Incluye una tapa trasera corta, una boquilla de alúmina

de cada tamaño (n.º 4, n.º 5, n.º 6) y uno de cada tamaño (0.040, 1/16, 3/32 pulgadas) de los siguientes elementos: mordaza tubular, cuerpo de mordaza y electrodo de tungsteno ceriado al 2 % de 7 pulgadas.



### Kit de accesorios para antorchas TIG AK-150MFC

Permite que los soldadores personalicen el soplete TIG estándar Weldcraft™ A-150 (WP-17) para su

aplicación específica. El kit se convierte en 28 estilos de soplete diferentes con el cable existente. Incluye boquillas, mordazas tubulares, cuerpos de mordazas, cabezales de soplete, mango y más.



### Cubierta de protección 301524



### Carro de bastidor de doble cilindro 951770

El paquete consiste tanto de tren de rodaje/bastidor de cilindros 301239 como del kit de conversión del bastidor de cilindros doble 301454. El carro cuenta con una construcción duradera con ruedas traseras de goma, cómodos mangos delanteros, soportes para cables, caja de plástico para consumibles y bastidor de doble cilindro con soporte para herramientas. Para dos cilindros, cada cilindro de gas no debe tener más de 7 pulgadas (178 mm) de diámetro o 65 libras (29.5 kg) de peso.

## Enchufes MVP™



### 219258

Para cable de alimentación de 6-50P (240 V/50 A). Se incluye con la máquina.



### 219261

Para cable de alimentación de 5-15P (120 V/15 A). Se incluye con la máquina.



### 219259

Para cable de alimentación de 5-20P (120 V/20 A). Opcional, no se incluye con la máquina.

## Controles remotos



### Control de pie remoto inalámbrico 301580

Para el control remoto de la corriente y del contactor. El receptor se conecta directamente en el tomacorriente

de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango de funcionamiento de 90 pies (27.4 m).

*Nota: La Multimatic 220 CA/CC no es compatible con el control manual inalámbrico.*



### Control de pie

### RFCS-14 HD 194744

Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o ambos lados del pedal.

El pedal proporciona control remoto de la corriente y del contactor. Incluye cable de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



### Control remoto de contactor y corriente RCC-14 151086

El control táctil con movimiento rotativo este/oeste se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cable de control de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



### Control remoto de contactor y corriente RCCS-14 043688

El control táctil con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cable de control de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

## Consumibles

### Para antorcha MIG MDX™-100

#### Consumibles MDX de AccuLock™

Consumibles y componentes más pequeños para llegar a los ensambles soldados menos accesibles.

#### Puntas de contacto (10 por paquete)

<b>T-M023</b>	0.023 pulgadas (0.6 mm)
<b>T-M030</b>	0.030 pulgadas (0.8 mm)
<b>T-M035</b>	0.035 pulgadas (0.9 mm)
<b>T-M045</b>	0.045 pulgadas (1.2 mm)
<b>T-M047</b>	3/64 pulgadas (1.2 mm)

#### Boquillas

<b>NS-M1200B</b>	Latón, DI de 1/2 pulgada, nivelada
<b>NS-M1200C</b>	Cobre, DI de 1/2 pulgada, nivelada
<b>NS-MFLX</b>	Boquilla sin gas

#### Difusor D-M100

#### Revestimientos de reemplazo de bobina única (10 pies)

<b>LM1A-10</b>	0.023/0.025 pulgadas (0.6 mm)
<b>LM2A-10</b>	0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm)
<b>LM3A-10</b>	0.035/0.045 pulgadas (0.9/1.2 mm)

*Nota: Los difusores y consumibles de Miller® FastTip™, M-Series y Bernard Centerfire™ NO son compatibles con las antorchas de la serie MDX.*

### Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100



#### Puntas de contacto (5 por paquete)

<b>199730</b>	0.024 pulgadas (0.6 mm)
<b>186419</b>	0.030 pulgadas (0.8 mm)
<b>186406</b>	0.035 pulgadas (0.9 mm)



Boquilla 186405

### Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 150



#### Puntas de contacto (5 por paquete)

<b>199387</b>	0.030 pulgadas (0.8 mm)
<b>199388</b>	0.035 pulgadas (0.9 mm)



Boquilla 050622

### Para ambas antorchas portacarrete



#### Rodillo de accionamiento (1) 186413

Para alambre de 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm).



#### Rodillo de empuje (1) 186414

Para alambre de 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm).

### Para Multimatic® 220 CA/CC



#### Rodillo de accionamiento Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0.024 pulgadas (0.6 mm) o 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm) y alambre con núcleo fundente de 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm).

#### Rodillo de accionamiento de doble ranura estriada en V 202926

Para alambre con núcleo fundente de 0.030/0.035 pulgadas (0.8/0.9 mm) o 0.045 pulgadas (1.2 mm).

## Información para pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	N.º de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
<b>Multimatic® 220 CA/CC</b>	<b>907757</b>	120/240 V, 50/60 Hz		
<b>Multimatic® 220 CA/CC con carro de soldadura</b>	<b>951000070</b>	Fuente de alimentación empacada with 951770 carro de bastidor de doble cilindro		
<b>Antorchas</b>				
Antorcha MDX™-100	<b>1770028</b>	alambre de 10 pies (3 m), 0.030–0.035 pulgadas (0.8–0.9 mm)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	<b>300371</b>	12 pies (3.7 m). Incluye caja de transporte personalizada		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	<b>301272</b>	20 pies (6.1 m)		
<b>Accesorios</b>				
Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17)	<b>WP1712RDI25</b>	Alambre de 12.5 pies (3.8 m)		
Kit de accesorios de soplete TIG	<b>AK2C</b>	Para uso con soplete Weldcraft™ A-150 (WP-17)		
	<b>AK-150MFC</b>	Para uso con soplete Weldcraft™ A-150 (WP-17)		
Cubierta de protección	<b>301524</b>			
Carro de bastidor de doble cilindro	<b>951770</b>	Incluye tren de rodaje/bastidor de cilindros 301239 y kit de conversión del bastidor de cilindros doble 301454. Deben ensamblarse juntos		
Enchufes MVP™		Consulte la página 6		
Medidor de espesor de material	<b>229895</b>			
Cubierta de reemplazo para la pantalla	<b>271493</b>	Cubierta de reemplazo para la pantalla LCD		
Regulador medidor de flujo para argón mezcla AR/CO <sub>2</sub>	<b>31-50-580-6</b>	Regulador estándar de reemplazo		
Regulador medidor de flujo para CO <sub>2</sub>	<b>31-50-320</b>	Requerido si se utiliza gas al 100 % de CO <sub>2</sub>		
Pin de energía extendido	<b>214-6-116</b>	Requerido si utiliza una pistola MIG Bernard® BTB		
<b>Controles remotos</b>				
Control remoto de pie inalámbrico	<b>301580</b>	Control de pie con rango de funcionamiento inalámbrico de 90 pies (27.4 m)		
RFCS-14 HD	<b>194744</b>	Control de pie de alta resistencia (se incluye con el kit TIG y el paquete TIG)		
RCC-14	<b>151086</b>	Control táctil		
RCCS-14	<b>043688</b>	Control táctil		
<b>Consumibles</b>				
Puntas de contacto		Consulte la página 7		
Boquillas		Consulte la página 7		
Difusor		Consulte la página 7		
Revestimientos de reemplazo de boquilla única		Consulte la página 7		
Rodillos de accionamiento		Consulte la página 7		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

